

ICS 81.060.20
Y 24



中华人民共和国国家标准

GB/T 30771—2014

GB/T 30771—2014

日用玻璃陶瓷

Domestic devitroceram

中华人民共和国
国家标准
日用玻璃陶瓷
GB/T 30771—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

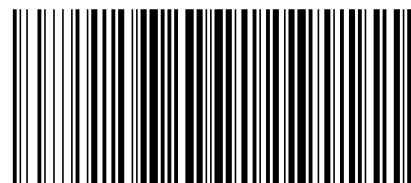
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2014年12月第一版 2014年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-50456 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 30771—2014

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7.2.2 交收检验项目为 5.1 和 5.5 规定的内容。

7.2.3 交收检验按 GB/T 2828.1—2003 的各项规定执行。各项检验项目的不合格分类、接收质量限、检验水平及抽样方案见表 3。正常检验一次抽样及判定按表 4 执行。

表 3

检查项目	不合格分类	接收质量限(AQL)	检查水平(IL)	抽样方案
5.1.1	A	0.25	一般检查水平 II	一次抽样(从正常检验一次抽样开始,按转移规则进行)
5.5	B	4.0	特殊检查水平 S-3	
5.1.2			一般检查水平 II	
5.1.3				
5.1.4				
5.1.5				
5.1.6				

表 4

批量范围	一般检查水平 II						特殊检查水平 S-3		
	AQL=0.25			AQL=4.0			AQL=4.0		
	样本量	Ac	Re	样本量	Ac	Re	样本量	Ac	Re
2~8	50	0	1	3	0	1	3	0	1
9~15	50	0	1	3	0	1	3	0	1
16~25	50	0	1	3	0	1	3	0	1
26~50	50	0	1	13	1	2	3	0	1
51~90	50	0	1	13	1	2	3	0	1
91~150	50	0	1	20	2	3	3	0	1
151~280	50	0	1	32	3	4	13	1	2
281~500	50	0	1	50	5	6	13	1	2
501~1 200	50	0	1	80	7	8	13	1	2
1 201~3 200	200	1	2	125	10	11	13	1	2
3 201~10 000	200	1	2	200	14	15	20	2	3
10 001~35 000	315	2	3	315	21	22	20	2	3
35 001~150 000	500	3	4	315	21	22	32	3	4
150 001~500 000	800	5	6	315	21	22	32	3	4
≥500 001	1 250	7	8	315	21	22	50	5	6

7.2.4 受检产品可按单位、套具、花面、器型等形成批。

7.2.5 样本的抽取按以下要求进行：

- 单位产品按表 3 的规定从交货批中直接随机抽取样本量。
- 成箱配套产品根据交货批产品数量对照表 3 的要求查出相应的样本量,用样本量除以每箱内

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工联合会提出。

本标准由全国日用陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 405)归口。

本标准起草单位:潮州市三元陶瓷(集团)有限公司、潮州市陶瓷行业协会、江苏高淳陶瓷股份有限公司、广东三圆微晶玻璃科技有限公司、深圳市三燕贸易有限公司、国家陶瓷及水暖卫浴产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:黄再元、黄振豪、林振纯、黄晓冬、邱伟志、陈鹏彬、张泽彪、柳茂春、孔德双、许玉泉、张益群、邱胜琳、李丽卿。

5.2.2 非成套或系列产品

小型产品 120 ℃~20 ℃热交换一次不裂;中、大、特型产品 110 ℃~20 ℃热交换一次不裂。

5.3 铅、镉、砷、锑溶出量

5.3.1 铅、镉溶出量允许极限应符合 GB 12651 规定。

5.3.2 砷、锑溶出量允许极限应符合 GB 19778 规定。

5.4 微波炉适应性

按 6.3 的试验方法,一次循环不裂和无电弧产生。

5.5 产品规格误差

5.5.1 口径误差

口径大于 200 mm 的误差允许±1.0%,口径在 60 mm~200 mm 之间的误差允许±1.5%,口径小于 60 mm 的误差允许±2.0%。

5.5.2 高度误差

高度误差允许±3.0%。

5.5.3 质量误差

质量误差允许±6.0%。

6 试验方法

6.1 抗热震性

按 GB/T 3298 执行。

6.2 铅、镉、砷、锑溶出量测定

6.2.1 浸泡条件

按 GB/T 3534—2002 中 7.2 执行。

6.2.2 铅、镉溶出量测定

按 GB/T 3534—2002 执行。

6.2.3 砷溶出量测定

6.2.3.1 试剂

除非另有说明,在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和 GB/T 6682—2008 中规定的二级水。

6.2.3.1.1 硫脲溶液(50 g/L)

称取 5.0g 硫脲,加约 40 mL 水,加热溶解,冷却后定容至 100 mL。

日用玻璃陶瓷

1 范围

本标准规定了日用玻璃陶瓷的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存。

本标准适用于日用玻璃陶瓷,不适用于日用玻璃陶瓷烹调器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3298 日用陶瓷器抗热震性测定方法

GB/T 3300 日用陶瓷器变形检验方法

GB/T 3301 日用陶瓷的容积、口径误差、高度误差、质量误差、缺陷尺寸的测定方法

GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则

GB/T 3303 日用陶瓷器缺陷术语

GB/T 3532 日用瓷器

GB/T 3534—2002 日用陶瓷器铅、镉溶出量测定方法

GB/T 5000 日用陶瓷名词术语

GB/T 5009.11—2003 食品中总砷及无机砷的测定

GB/T 5009.63—2003 搪瓷制食具容器卫生标准的分析方法

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB 12651 与食物接触的陶瓷制品铅、镉溶出量允许极限

GB 19778 包装玻璃容器 铅、镉、砷、锑溶出允许限量

GB/T 27587 日用陶瓷耐微波加热测试方法

3 术语和定义

GB/T 3303、GB/T 5000 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

玻璃陶瓷 devitrocera

由结晶相和玻璃相构成的一类陶瓷复合材料,一般通过对玻璃进行适当加热处理以使玻璃体内产生足量结晶相而获得。